

# Auszug aus der HALE Produktpalette, Pumpen von 1000 – 4000 l/min Nennleistung,

## Grundsätzliches zu den gezeigten Pumpen:

- Absolut robust
- Nahezu wartungsfrei
- Einfachster Service
- Auch Unterflur, im Fahrgestellrahmen zu verbauen, einfacher Gelenkwellenverlauf, es geht kein Geräteraum verloren
- Durch Getriebe einfache Anpassung an verfügbare Nebenantriebe, auch bei Fahrgestellen mit beschränkter Auswahl
- Vielseitig anwendbar
- Kostengünstig

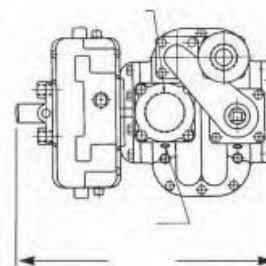
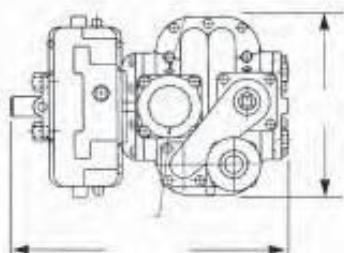
Alle gezeigten Pumpen können mit den HALE Foam Logix Schaumzumischanlagen kombiniert werden.

Beachten Sie dass es zu den Pumpen umfangreiches Zubehör aus dem HALE / Class 1 Programm gibt. Entnehmen Sie weitere Informationen der Sales&Engineering CD, die wir Ihnen gerne zuschicken, bzw. sprechen Sie uns bei Fragen an.

Aus dem Class 1 Programm steht eine Vielzahl von Tankanzeigen und sonstigen Anzeige- und Regelungssysteme von der Pumpendruckregelung, bis hin zum CAN- Bus System zur Verfügung. Class 1 ES- Key Systeme benötigen keine speziellen Programmierkenntnisse oder Spezialpersonal, sondern können von jedem KFZ Elektriker eingebaut und programmiert werden.

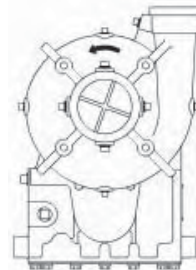
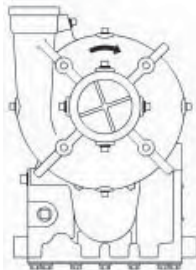
### Spezielle HD Pumpe 2CBP

- Typische Förderleistung 350 l/min bei 40 bar
- Max. Förderdruck 69 bar
- Leistungsbedarf ca. 50 kW
- Für Kanal- Spülfahrzeuge die bessere Alternative zur Kolbenpumpe
- Beide Drehrichtungen verfügbar
- Auch mit Adapter für SAE Ölmotor
- Auch mit spezieller Wellenabdichtung zum Einsatz in Flugzeug- Enteisungsfahrzeugen



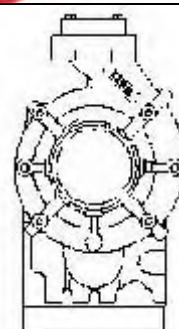
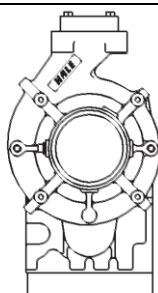
**Pumpe speziell für kleinere  
Löschfahrzeuge, auch auf  
Transporter- Fahrgestellen**

- FPN 10-1000 nach EN 1028 und EN 14710
- 250 gpm nach NFPA 1901
- Beide Drehrichtungen verfügbar
- Leistungsbedarf ca. 25 kW
- Auch mit Adapter für SAE Ölmotor
- Pumpenkörper kann rotiert werden
- Entlüftung über HALE ESP Ansaugsystem
- Max. Förderdruck bis 27 bar
- Max. Volumenstrom bis 1450 l/min



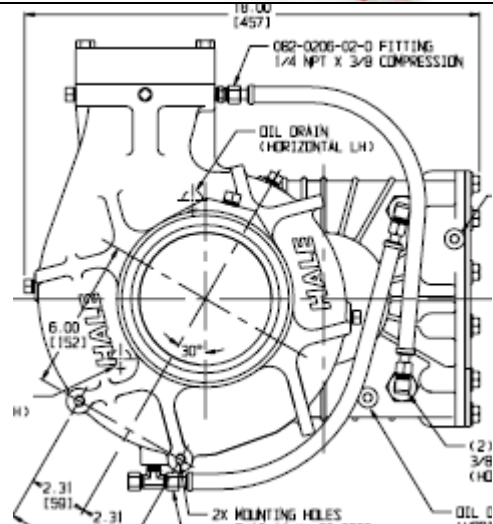
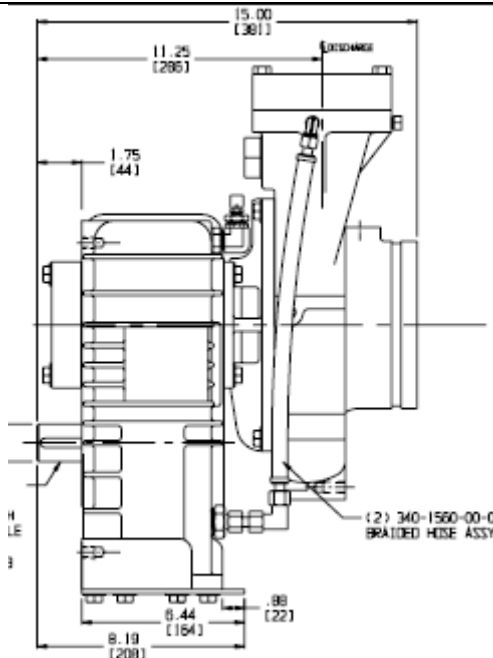
**Pumpe für mittlerer Löschfahrzeuge  
7,5 t und aufwärts**

- FPN 10-2000 nach EN 14710
- 500 gpm nach NFPA 1901
- Beide Drehrichtungen verfügbar
- Leistungsbedarf ca. 58 kW
- Auch mit Adapter für SAE Ölmotor
- Pumpenkörper kann rotiert werden
- Entlüftung über HALE ESP Ansaugsystem
- Max. Förderdruck bis 24 bar
- Max. Volumenstrom bis 2650 l/min



## Pumpe für größere Löschfahrzeuge 16 t und aufwärts

- FPN 10-3000 nach EN 14710
- 1000 gpm nach NFPA 1901
- Drehrichtung, wie Motor, für übliche Nebenantriebe
- Leistungsbedarf ca. 100 kW
- Kompakteste Pumpe in dieser Leistungsklasse
- Pumpenkörper kann rotiert werden
- Entlüftung über HALE ESP Ansaugsystem
- Max. Förderdruck bis 24 bar
- Max. Volumenstrom bis 3780 l/min



## Standard- Materialien:

- Getriebe- und Pumpengehäuse aus hochfestem Grauguss, unempfindlich gegen elektrochemische Korrosion, kein Entwässern (außer bei Frost) nötig. Als Option Pumpenkörper aus Bronze.
- Laufrad aus Bronze
- Pumpenwelle aus Edelstahl
- Auswechselbare Spaltwasserringe aus Bronze